

ICS 71.060.30
G 11
备案号:30101—2011

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3594—2010
代替 HG/T 3594—1999

工业焦磷酸

Pyrophosphoric acid for industrial use

2010-11-22 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 HG/T 3594—1999《电镀用焦磷酸》。

本标准与 HG/T 3594—1999 的主要技术差异如下：

——为扩大使用范围，将电镀用焦磷酸改为工业焦磷酸。

——将产品分为两种类型：I 型为固体焦磷酸，一般工业用；II 型为焦磷酸溶液，主要用于电镀行业。本标准将 II 型焦磷酸分为优等品和一等品，原标准焦磷酸溶液不分等级（1999 年版的 3.2，本版的 5.2）。

——II 型优等品增加了氯化物含量、砷含量和氟含量指标及相应的试验方法（本版的 5.2, 6.7, 6.8, 6.9）。

本标准的附录 A 是规范性附录

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国化学标准化技术委员会无机化工分会（SAC/TC63/SC1）归口。

本标准起草单位：中海油天津化工研究设计院。

本标准起草人：张静娟。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——HG/T 3594—1999。

工业焦磷酸

1 范围

本标准规定了工业焦磷酸的分类、要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输以及贮存。

本标准适用于工业焦磷酸。该产品主要用于电镀工业,用来调节电镀溶液的 pH 值,作催化剂,还用于制有机磷酸酯。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 190—2009 危险货物包装标志

GB/T 191—2008 包装储运图示标志(mod ISO 780 : 1997)

GB/T 3049—2006 工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法(idt ISO 6685 : 1982)

GB/T 4472—2002 化工产品密度、相对密度测定通则

GB/T 6678 化工产品采样总则

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法(mod ISO 3696 : 1987)

GB/T 7686—2008 无机化工产品中砷含量测定的通用方法 砷斑法

GB/T 8170 修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 21057—2007 无机化工产品中氟含量测定的通用方法 离子选择性电极法

GB/T 23945—2009 无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法 目视比浊法

GB/T 23946—2009 无机化工产品中铅含量测定的通用方法 原子吸收光谱法

HG/T 3696.1 无机化工产品化学分析用标准滴定溶液的制备

HG/T 3696.2 无机化工产品化学分析用杂质标准溶液的制备

HG/T 3696.3 无机化工产品化学分析用制剂及制品的制备

3 分子式和相对分子质量

分子式: $H_4P_2O_7$

相对分子质量: 177.97(按 2007 年国际相对原子质量)

4 分类

工业焦磷酸分为两类。

I 类: 固体焦磷酸, 一般工业用。

II 类: 焦磷酸溶液, 主要为电镀用。

5 要求

5.1 外观: 固体焦磷酸为透明结晶。焦磷酸溶液为无色或淡黄色黏稠液体或有结晶析出。

5.2 工业焦磷酸应符合表 1 要求。